

Przykłady wybranych fragmentów prac egzaminacyjnych z komentarzami Technik technologii drewna 311[32]

Zadanie egzaminacyjne

Jesteś pracownikiem działu technologicznego przedsiębiorstwa produkującego meble. Przedsiębiorstwo otrzymało zamówienie na wykonanie serii szafek nocnych przedstawionych na rysunku (Załącznik nr 2).

Opracuj projekt realizacji prac związanych z wykonaniem szuflady szafki nocnej na podstawie otrzymanej dokumentacji.

Projekt realizacji prac powinien zawierać:

1. Tytuł pracy egzaminacyjnej stosowny do zakresu opracowania.
2. Założenia do opracowania projektu, wynikające z treści zadania i dokumentacji.
3. Dobór prowadnic rolkowych do szuflady wraz z określeniem długości i numeru artykułu.
4. Obliczenie norm zużycia materiałów podstawowych na wykonanie szuflady (wyniki należy wpisać w przygotowanej tabeli w Karcie Pracy Egzaminacyjnej) oraz zużycia taśmy obrzeżowej z PCV do zabezpieczenia wąskich powierzchni czola szuflady.
5. Rysunek szczegółu konstrukcyjnego (połączenie boku szuflady z tyłem, o podziałce 1:1).
6. Przebieg procesu technologicznego wykonania szuflady w formie schematu, z uwzględnieniem operacji, stanowisk roboczych (w Karcie Pracy Egzaminacyjnej).

Do opracowania projektu wykorzystaj:

Opis techniczny szafki	- Załącznik nr 1.
Rysunek złożeniowy /2 strony/	- Załącznik nr 2.
Wyciąg z katalogu okuć meblowych /2 strony/	- Załącznik nr 3.
Wyciąg z katalogu wskaźników wydajności	- Załącznik nr 4.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania 180 minut.

OPIS TECHNICZNY SZAFKI

- **Nazwa:** Szafka nocna
- **Wymiary gabarytowe:** 650 x 400 x 440 mm
- **Przeznaczenie:** Szafka stanowi wyposażenie sypialni i służy do przechowywania drobnych przedmiotów oddzielnego użytku.
- **Konstrukcja:** Szafka o konstrukcji skrzyniowo- stojakowo- płytowej.
- **Elementy składowe:**

korpus szafki	
ściana boczna	2 szt.
wieniec dolny	1 szt.
plyta robocza/wieniec górny	1 szt.
przegroda pozioma	1 szt.
ściana tylna	1 szt.
półka	1 szt.
drzwi	1 szt.
listwa ookolowa	2 szt.
szuflada	
czoło	1 szt.
boki	2 szt.
tył	1 szt.
przednik/czoło zewnętrzne	1 szt.
dno	1 szt.
- **Wykaz materiałów podstawowych i pomocniczych:**
 - plyta wiórowa laminowana gr. 18 mm, kl. I,
 - plyta pilsnlowa laminowana gr. 3,2 mm, kl. I,
 - sklejka lakierowana gr. 16 mm, kl. I,
 - kołek meblowy $\phi 8 \times 32$,
 - wkręt do drewna i płyt wiórowych $\phi 3 \times 20$,
 - wkręt do drewna i płyt wiórowych $\phi 3,5 \times 25$,
 - klej polioctanowinylowy „wikol”,
 - podpórki pod półki,
 - taśma obrzeżowa z klejem topliwym,
 - zawiasy puszkowe + prowadniki
 - uchwyty meblowe,
 - wkręt do drewna i płyt wiórowych $\phi 3,5 \times 16$,
 - przewodnica rolkowa z częściowym wysuwem.

Wykonanie

Części korpusu połączone ze sobą za pomocą kołków meblowych przy użyciu kleju polioctanowinylowego, ściana tylna umocowana we wręgu za pomocą wkrętów $\phi 3,5 \times 25$. W korpusie półka osadzona na podpórkach. Drzwi zamocowane do korpusu za pomocą zawiasów puszkowych. Elementy szuflady połączone ze sobą za pomocą kołków meblowych, a przednik z czołem za pomocą wkrętów. Szuflada zamocowana do korpusu za pomocą prowadnic rolkowych z częściowym wysuwem. Dno mocowane wkrętami $\phi 3 \times 20$.

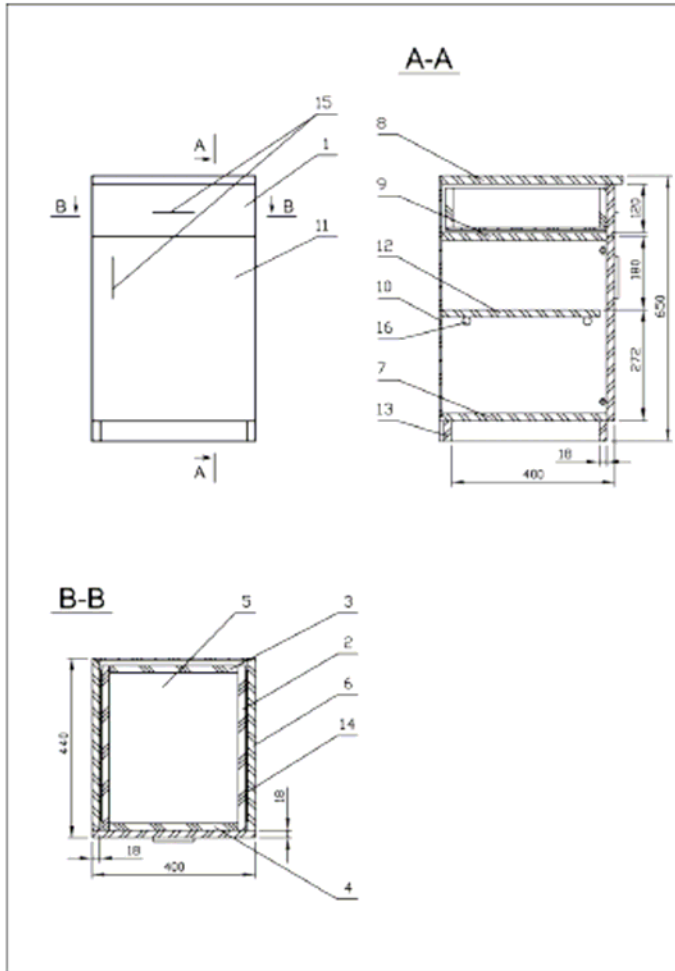
Wykończenie

Elementy laminowane fabrycznie w kolorze buka „bawaria” ze strukturą drewna.

Inne informacje

Minimalna długość boku szuflady – 400 mm.
 Naddatek taśmy obrzeżowej na długości elementu - 30 mm.
 Długość prowadnicy rolkowej jest równa długości boku szuflady.

RYSunEK ZŁoZENIoWY



Lp	Nazwa części	Ilość sztuk	Materiał	Długość	Szerokość	Grubość	Nr rysunku lub normy	
16	Podpórka	4	metal					
15	Uchwyt	2	metal					
14	Przewodnica rolkowa	1	metal					
13	Lisiba okalowa	2	plyta włó. lamin.	50	364	18		
12	Półka	1	plyta włó. lamin.	390	353	18		
11	Drzwi	1	plyta włó. lamin.	452	392	18		
10	ściana tylna	1	plyta pilśniowa	688	389	3.2		
9	Przegroda pozioma	1	plyta włó. lamin.	419	354	18		
8	Płyta robocza	1	plyta włó. lamin.	459	403	18		
7	Włosec dolny	1	plyta włó. lamin.	422	364	18		
6	Boki czafki	2	plyta włó. lamin.	632	422	18		
5	Dno	1	plyta pilśniowa	-	-	-		
4	Przednik	1	sidejka		90			
3	Tył	1	sidejka		90			
2	Boki szuflady	2	sidejka		90			
1	Czoło	1	plyta włó. lamin.	392	126	18		
				Długość	Szerokość	Grubość		
				Wymiary				
Uczeń zaliczył	Treść zmian						Format	Podziałka
							A-3	1:10
Projektował							Oznaczenie techniczne	
Konsultował								
Rysował							Nr rysunku	
Sprawdzał	Nazwa wyrobu						02.00.00	
Szafka nocna								

WYCIĄG Z KATALOGU OKUĆ MEBLOWYCH

Prowadnica Standard 240E

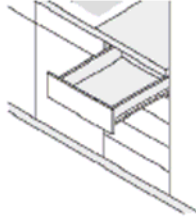
Produkt



Opis

- prowadnica z czarnym systemem montażu od dołu szuflady
- wykonana ze stali. Lakierowana proszkowo, malta z tworzywa sztucznego lub mosiądzu
- obciążenie dynamiczne 40 kg
- możliwość obsługi szuflady w pozycji wysuniętej
- prowadnica jednokierunkowa

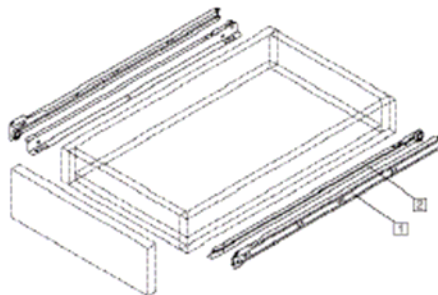
Zastosowanie



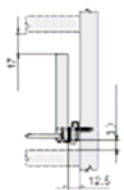
Opcje zamówień

- Jeden komplet składa się z:
- 1) prowadnicy korpusu pr - ls
 - 2) prowadnicy szuflady pr - ls

Długość prowadnic	Nr art.
300 mm	240E3000
350 mm	240E3500
400 mm	240E4000
450 mm	240E4500
500 mm	240E5000
550 mm	240E5500
600 mm	240E6000
650 mm	240E6500
700 mm	240E7000
750 mm	240E7500
800 mm	240E8000



Maksymalna wysokość szuflady	Długość prowadnicy korpusu	Wysokość prowadnicy szuflady	Wysokość szuflady
300 mm	305 mm	60 mm	60 mm
350 mm	350 mm	60 mm	60 mm
400 mm	400 mm	60 mm	60 mm
450 mm	450 mm	70 mm	70 mm
500 mm	500 mm	80 mm	80 mm
550 mm	550 mm	90 mm	90 mm
600 mm	600 mm	100 mm	100 mm
650 mm	650 mm	110 mm	110 mm
700 mm	700 mm	119 mm	119 mm
750 mm	750 mm	128 mm	128 mm
800 mm	800 mm	136 mm	136 mm



WYCIĄG Z KATALOGU WSKAŹNIKÓW WYDAJNOŚCI

Płyty wiórowe laminowane

Nazwa płyty meblowej	Przeznaczenie, asortyment mebli	Grubość płyty mm	Wskaźnik wydajności płyt %
1	2	3	4
Płyty wiórowe laminowane BN-75/7123-05	Do produkcji mebli, wyposażenia wnętrz	10 – 12	86
		16	87
		18 – 22	88
	Do produkcji mebli kuchennych	10 – 12	88
		16	89
		18 – 22	90

Płyty pilśniowe

Nazwa płyty meblowej	Przeznaczenie, asortyment mebli	Grubość płyty mm	Wskaźnik wydajności płyt %
1	2	3	4
Płyty pilśniowe twarde, zwykle BN-88/7122-11.21	Do produkcji mebli mieszkanlowych w kompletach, zestawach i jako meble pojedyncze	2,5 – 6,4	88
	Do produkcji mebli kuchennych i płyt komórkowych	2,5 – 6,4	89
	Do produkcji mebli tapicerowanych	2,5 – 6,4	89

Wskaźniki wydajności sklejk i/wg PN-83/D-97005.11/ stosowanych w produkcji mebli

Asortyment mebli	Wskaźnik wydajności %
1	2
Meble mieszkanlowe w kompletach lub zestawach	85
Meble pojedyncze	84
Meble tapicerowane	86

1. W pracach egzaminacyjnych oceniane były następujące elementy:

- I. Tytuł pracy egzaminacyjnej.
- II. Założenia.
- III. Dobór prowadnic rolkowych.
- IV. Obliczenie norm zużycia materiałów podstawowych.
- V. Rysunek szczegółu konstrukcyjnego – połączenie boku szuflady z tyłem.
- VI. Przebieg procesu technologicznego wykonania szuflady w formie schematu.
- VII. Praca egzaminacyjna jako całość.